

FIȘĂ DE DESCRIERE A TEMEI PENTRU PROBA PRACTICĂ

în vederea certificării calificării profesionale,

Unitatea de învățământ: **COLEGIUL TEHNIC "CONSTANTIN BRÂNCUȘI" PETRILA**

Locul propus pentru desfășurarea probei practice: **SC SIMAUSROM COMSERV IMPEX SRL PETRILA**

Calificarea profesională: **Constructor-montator de structuri metalice**

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin Ordinul: OMECT 3257/2004, OMEdC 4706/2005

Competențele/Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

1. Citește și utilizează documente scrise în limbaj de specialitate;
2. Aplică normele de calitate în domeniul de activitate;
3. Aplică legislația și reglementările privind securitatea și sănătatea la locul de muncă, prevenirea și stingerea incendiilor;
4. Ia măsuri pentru reducerea factorilor de risc de la locul de muncă;
5. Aplică informațiile din documentația tehnică în activitatea practică;
6. Execută operații de prelucrare;
7. Utilizează SDV-urile, mașinile și utilajele necesare executării părților componente ale structurilor metalice;
8. Asamblează părțile componente ale structurilor metalice.

Propunerea temei pentru proba practică a fost realizată în colaborare cu operatorul economic/instituția publică parteneră (Da/Nu): **DA**

Numele operatorului economic/instituției publice partenere: **SC SIMAUSROM COMSERV IMPEX SRL PETRILA**

Titlu temă pentru proba practică: Realizarea unei îmbinări nituite, pe două rânduri-paralele, prin suprapunere a două platbande de aluminiu AW6060 cu dimensiunile (100x50x5)mm folosind patru nituri $\Phi 6$.

Enunțul temei pentru proba practică: Realizați o îmbinare nituită, pe două rânduri-paralele, prin suprapunere a două platbande de aluminiu AW6060 cu dimensiunile (100x50x5)mm folosind patru nituri $\Phi 6$.

Pentru proba orală se va avea în vedere denumirea SDV-urilor, explicarea criteriului de alegere al nitului, descrierea modului de lucru. Prezentați normele de SSM specifice lucrării executate.

Sarcini de lucru:

1. Alegerea S.D.V - urilor și utilajelor necesare executării asamblării prin nituire;
2. Alegerea corectă a materialelor;
3. Executarea operațiilor pregătitoare;
4. Executarea asamblării prin nituire a platbandelor;
5. Controlul asamblării nituite executate;
6. Descrierea lucrării executate;
7. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă.

Timp de lucru: 90 minute

Materiale, echipamente necesare realizării temei propuse:

1. Materiale: platbandă de aluminiu AW6060 grosime 5mm, 4 nituri $\Phi 6$ cu cap semirotund de suprafață.

2.Scule, dispozitive și verificatoare; masă de trasat, ac de trasat, riglă gradată, punctator, ciocan, foarfece tip ghilotină, mașină de găurit, burghiu Ø6,5, trăgător, căpuitor, contracăpuitor, daltă pentru debavurare.

Grilă de evaluare asociată:

Criterii de evaluare	Indicatori de realizare	Punctaj acordat
Criterii de evaluare pentru proba practică		
1.Primirea și planificarea sarcinii de lucru (max. 20 puncte)	1.Alegerea S.D.V - urilor și utilajelor necesare executării asamblării prin nituire	5 p
	2. Alegerea corectă a materialelor	10 p
	3.Organizarea locului de muncă	5 p
2. Realizarea sarcinii de lucru (max. 50 puncte)	1. Executarea operațiilor pregătitoare	15 p
	2. Executarea asamblării prin nituire a platbandelor	15 p
	3.Verificarea procesului tehnologic (operațiilor, fazelor, trecerilor, mânuirilor, mișcărilor)	10 p
	4.Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă	10 p
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ		70 p
Criterii de evaluare pentru proba orală		
1. Prezentarea și promovarea sarcinii realizate (max. 30 puncte)	1.Prezentarea succesiunii operațiilor tehnologice executate	5 p
	2.Descrierea operațiilor de lăcătușerie executate pentru obținerea îmbinării	10 p
	3. Descrierea etapelor asamblării prin nituire a platbandelor.	5 p
	4. Enumerarea normelor de sănătate și securitate în muncă respectate pe parcursul executării pieselor și a asamblării prin nituire	5 p
	5.Utilizarea corectă a limbajului tehnic de specialitate în comunicare cu privire la sarcinile de lucru realizate	5 p
TOTAL MAXIM PROBĂ ORALĂ		30p
PUNCTAJ TOTAL		100 p

Unitate de învățământ:
Colegiul Tehnic "Constantin Brâncuși"
Petrila

Operator economic / instituție publică parteneră
S.C. SIMAUSROM COMSERV IMPEX S.R.L
PETRILA

Director unitate de învățământ:
Dr. Ing. Mitran Cecilia Livia



Administrator:
Sîmzian Georg



[Handwritten signature]